



## **СБОРНИК ДОКЛАДОВ ПЯТОЙ МЕЖДУНАРОДНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ «ПЫЛЕГАЗООЧИСТКА-2012»**

г. Москва, 25-26 сентября 2012 г., ГК ИЗМАЙЛОВО



Пятая Международная конференция «ПЫЛЕГАЗООЧИСТКА-2012» - профессиональное межотраслевое мероприятие комплексно охватывающее практически все вопросы промышленной газоочистки (очистка газов и воздуха от пыли, золы, сероводорода, диоксида серы, окислов азота, электрофильтры, рукавные фильтры, скрубберы, циклоны, вентиляторы, дымососы, конвейеры, пылетранспорт, экомониторинг, пылемеры, газоанализаторы, АСУТП газоочистки, пылесосы, системы вентиляции и кондиционирования).



## СОДЕРЖАНИЕ

1. Участники конференции «ПЫЛЕГАЗООЧИСТКА-2012».....	3
2. Сборник докладов конференции «ПЫЛЕГАЗООЧИСТКА-2012».....	6
Нетканые материалы компании BWF Envirotec для фильтрации горячих газов. (BWF TEC GmbH & Co. KG, Германия, ООО «БВФ Энвиротек», Россия) .....	6
Комплексные решения по обеспечиванию и газоочистке промышленных производств. Производство рукавных фильтров нового поколения. (ООО ТД «ЭкоФильтр»).....	11
Использование высокоэффективного газоочистного оборудования производства фирмы INTENSIV, INFASTA CIPRES FILLTR UB CIPRES FILLTR в металлургической промышленности при новом строительстве и реконструкции. (ЗАО «СовПлим»).....	13
Разработка воздухоочистительных устройств с системой регенерации фильтрующих элементов. (ЗАО «Мультифильтр»).....	16
Обзор пылегазоочистного оборудования ООО «НПП «Сфера» г.Саратов. ....	20
Современные компенсаторы для систем газоочистки. Модернизация систем газоудаления с применением тканевых компенсаторов. (ООО «Компенз-Эластик»).....	22
Электрофильтры. Инновационные технические решения. (ООО «Р.В.С.») .....	24
Технология DuPont НОМЕКС® KD Спанлейс. Прогнозирование сроков службы фильтровальных материалов. (DuPont, ООО «Дюпон Наука и Технологии») .....	29
Мокрая газоочистка - вихревой скруббер ЦБА. (ООО «Промышленно-Инновационная Компания»).....	33
Каталитические технологии в очистке газовых выбросов. (ЗАО «ЭКАТ»).....	37
Решения GE WATER & PROCESS TECHNOLOGIES для систем газоочистки. (ООО «ДжиИ Рус»).....	41
Герметичные шлюзовые затворы с эластичными роторами. (Завод «ТЕХПРИБОР», ООО «Дезинтегратор»).....	44
Системы электрообогрева BriskHeat для бункеров электростатических, рукавных фильтров и другого технологического оборудования, используемого в металлургической, цементной, коксохимической, горнодобывающей и других отраслях промышленности. (ООО «ТеплоРегион») .....	46
Современная защита оборудования и людей от взрывов пыли. (REMBE GmbH SAFETY+CONTROL, Германия).....	51
Преимущества импульсных поршневых клапанов в системе регенерации рукавных фильтров. (ООО «Архимед») .....	55
Сравнительный анализ систем транспортирования уловленной пыли. (ОАО «ПКБ «Техноприбор»).....	60
Системы газоочистки компании турбосоник для промышленных производств (TurboSonic Technologies Inc. США, ООО «ТИ-СИСТЕМС»).....	63
Компенсаторы MASOGA (Испания) для модернизации установок газоочистки. (ООО «ТИ-СИСТЕМС»).....	69
Технологии Duiker для процессов сероочистки газов и получения элементарной серы. (ООО «ТИ-СИСТЕМС»).....	70
Системы взрывобезопасного электрического подогрева EXHEAT. (ООО «ТИ-СИСТЕМС»).....	73
Аварийные души и фонтаны, специальное оборудование. (ООО «ТИ-СИСТЕМС»).....	74
Безопасное производство – залог успеха. (SERGE NICKEL INDUSTRIEBEDARF, Германия).....	75
Эффективная система очистки больших объемов газа от пыли и окислов азота. (ОАО «НИИК») .....	77
Сероочистка газов в энергетике и металлургии на фоне ужесточения эмиссионных нормативов Европейского Союза. (АМК Krakow S.A., Польша).....	79
Современные высокотемпературные тканевые материалы для пылегазоочистки. (ООО «Порше Современные Материалы», PORCHER INDUSTRIES (BGF)).....	83
Первые в мире десятиметровые рукава в энергосберегающей технологии EMC от компании ШОЙХ. (Scheuch GmbH, Австрия).....	87



Внедрение современных аспирационных и газоочистных установок в аглодоменном производстве. (ООО «Торговый Дом завода «Прогресс», Украина).....	90
Блочная-модульная система комплексной очистки воздуха промышленных предприятий. (ООО «ПВО ВолгаВент») .....	93
Мероприятия по борьбе с пылевыми выбросами на коксохимическом предприятии. (ООО НТП «Индустриальная экология», ОАО «Кокс», ЗАО НПО «ВУХИН») .....	95
Минимизация выбросов сернистого ангидрида при переработке промпродуктов цинкового производства. (ОАО «Челябинский цинковый завод») .....	98
Компактный двухступенчатый абсорбер диоксида серы санитарной газоочистки гидрометаллургии тяжелых цветных металлов. (ОАО «Уралэлектромедь») .....	100
Новые конструкции аппаратов по очистке газов от механических и химических примесей. (Зимин Борис Алексеевич) .....	104
Исследование дисперсного состава пыли в инженерно-экологических системах, с целью определения концентрации взвешенных частиц PM10 и PM2,5. (ООО «ПТБ Волгоградгражданстрой»).....	108
Практические примеры эффективного улавливания пылевидных и газообразных частиц при помощи плоскорукавного фильтра и метода рециркуляции с шаровым ротором. (LÜHR FILTER GmbH & Co KG, Германия) .....	112
Профессиональные решения в области очистки выбросов предприятий и промышленной вентиляции. (ООО «Индастриал Восток Инжиниринг»).....	117
Очистка циклового воздуха в газотурбинных установках (ООО «НПП «Фолтер»).....	120
Компенсаторы компании френцелит в России и СНГ для систем аспирации и газоочистки. (Frenzeliit-Werke GmbH & Co. KG, ООО «ТИ-Системс») .....	124
Оборудование для мониторинга загрязнения воздуха: результат и возможности. (Московское представительство компании ИНТЕРТЕК ТРЕЙДИНГ КОРПОРЕЙШН (США))...	128
Разработка ОАО «ВТИ» атмосфероохранных технологий для ТЭС. (ОАО «ВТИ»).....	129
Календарь конференций ООО «ИНТЕХЭКО» - <a href="http://www.intecheco.ru">www.intecheco.ru</a> .....	132

### **АВТОРСКИЕ ПРАВА НА ИНФОРМАЦИЮ И МАТЕРИАЛЫ:**

Все материалы в данном Сборнике докладов предназначены для участников Пятой Международной конференции «ПЫЛЕГАЗООЧИСТКА-2012», проводимой ООО «ИНТЕХЭКО» 25-26 сентября 2012г. в ГК «ИЗМАЙЛОВО», и не могут воспроизводиться в какой-либо форме и какими-либо средствами без письменного разрешения соответствующего обладателя авторских прав за исключением случаев, когда такое воспроизведение разрешено законом для личного использования. Часть информации сборника докладов взята из материалов предыдущих конференций, проведенных оргкомитетом и ООО «ИНТЕХЭКО».

Воспроизведение и распространение сборника докладов без согласия ООО «ИНТЕХЭКО» преследуется в соответствии с Федеральным законодательством РФ. При цитировании, перепечатке и копировании материалов обязательно указывать сайт и название компании организатора конференции - ООО «ИНТЕХЭКО», [www.intecheco.ru](http://www.intecheco.ru) - т.е. должна быть ссылка: "По материалам Пятой Международной конференции «ПЫЛЕГАЗООЧИСТКА-2012», проведенной ООО «ИНТЕХЭКО» 25-26 сентября 2012г. в ГК «ИЗМАЙЛОВО». Дополнительную информацию о промышленных конференциях ООО «ИНТЕХЭКО» см. на сайте [www.intecheco.ru](http://www.intecheco.ru) "

Авторы опубликованной рекламы, статей и докладов самостоятельно несут ответственность за соблюдение авторских прав, достоверность приведенных сведений, точность данных по цитируемой литературе и отсутствие данных, не подлежащих открытой публикации.

Мнение оргкомитета и ООО «ИНТЕХЭКО» может не совпадать с мнением авторов рекламы, статей и докладов.

Часть материалов сборника докладов опубликована в порядке обсуждения...

ООО «ИНТЕХЭКО» приложило все усилия для того, чтобы обеспечить правильность информации сборника докладов и не несет ответственности за ошибки и опечатки, а также за любые последствия, которые они могут вызвать.

Ни в каком случае оргкомитет конференции и ООО «ИНТЕХЭКО» не несут ответственности за любой ущерб, включая прямой, косвенный, случайный, специальный или побочный, явившийся следствием использования данного Сборника докладов.

© ООО «ИНТЕХЭКО» 2012. Все права защищены.



### **ПО ВСЕМ ВОПРОСАМ ОБРАЩАЙТЕСЬ В ООО «ИНТЕХЭКО»:**

Председатель оргкомитета конференции, Директор по маркетингу ООО «ИНТЕХЭКО»  
Ермаков Алексей Владимирович, тел.: +7 (905) 567-8767, факс: +7 (495) 737-7079  
[admin@intecheco.ru](mailto:admin@intecheco.ru), [www.intecheco.ru](http://www.intecheco.ru), [интехэко.рф](mailto:интехэко.рф)

## Разработка воздухоочистительных устройств с системой регенерации фильтрующих элементов. (ЗАО «Мультифильтр»)

ЗАО «Мультифильтр», г. Санкт-Петербург,  
Галанцев Николай Константинович, Генеральный директор



ЗАО «Мультифильтр» создано в 2008 году на территории ОАО «ВНИИтрансмаш», основанного в 1949 году и в настоящее время являющегося ведущим научно-исследовательским, конструкторским, испытательным и производственным центром транспортного машиностроения. Сотрудники ЗАО «Мультифильтр» имеют опыт разработки и производства воздухоочистителей и пылеуловителей для специальной техники различного назначения, а также для систем промышленной вентиляции и аспирации. В 1990-е годы наши инженерно-технические специалисты по заказу ОАО «Газпром» участвовали в создании комплексного воздухоочистительного устройства (КВОУ) для газоперекачивающего агрегата ГПА-16 «Нева» (головной разработчик ОАО «Кировский завод»). КВОУ было выполнено по прогрессивной для своего времени схеме с многоступенчатой очисткой воздуха: первая ступень – мультициклоны с системой отсоса уловленной пыли вентиляторами, вторая ступень – сменные карманные фильтры (Рис. 1). Мультициклон разработан на основе прямооточного осевого циклона собственной конструкции, прошедшего этапы расчётного моделирования и экспериментальной отработки. При разработке КВОУ выполнен большой объем испытаний на специальном пылевом стенде, позволяющем проводить натурное моделирование и исследования элементов и систем пылеуловителей на расходах воздуха до 20 000 м<sup>3</sup>/ч и методом инструментальных измерений оценивать эффективность КВОУ любой производительности.



Рис. 1 КВОУ для газоперекачивающего агрегата ГПА-16 «Нева». Первая ступень – прямооточные мультициклоны, вторая ступень – карманные фильтры. 1990-е годы, ОАО «ВНИИтрансмаш».



Рис. 2 Современное КВОУ по технологии Donaldson на основе картриджных фильтрующих элементов с очисткой обратным импульсом сжатого воздуха.

В настоящее время во всем мире широко применяется высокоэффективная технология пылеудаления на основе картриджных фильтров с автоматизированной импульсной системой самоочистки (Рис. 2). Такая конструкция стала признанным эталоном для систем подобного класса (Таблица 1).

Таблица 1

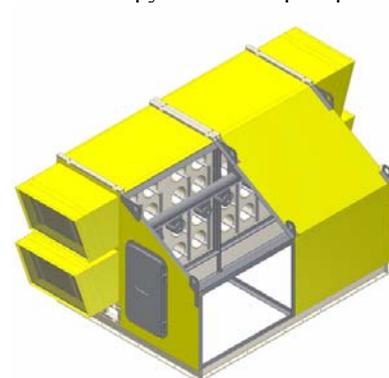
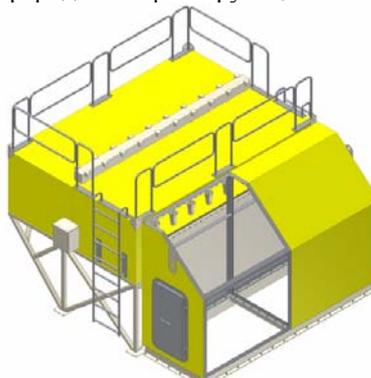
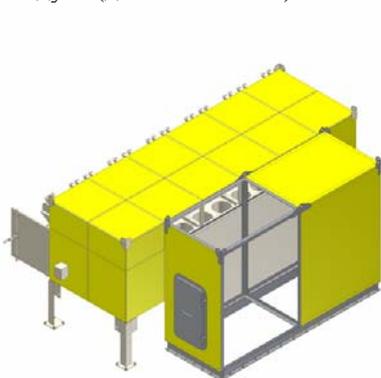
Способы пылеудаления, применяемые в КВОУ

Тип пылеуловителя	Примечание
Жалюзийная решетка	Недостаточная эффективность пылеулавливания
Мультициклон	Эффективность пылеулавливания недостаточна, но выше чем у жалюзийной решетки
Фильтр тонкой очистки	Высокая эффективность пылеулавливания, большие эксплуатационные затраты на замену элементов
Многоступенчатая система	Высокая эффективность пылеулавливания, высокая стоимость конструкции и эксплуатационные затраты
Картриджный фильтр с очисткой обратным импульсом сжатого воздуха	Высокая эффективность пылеулавливания, низкие эксплуатационные расходы



ЗАО «Мультифильтр» оказывает инжиниринговые услуги по аспирации и промышленной вентиляции, предлагает современные эффективные технические решения по очистке воздуха и газов. Наша компания поставляет промышленные фильтры воздуха и пылеуловители различных типов и классов очистки, является официальным авторизованным дистрибьютором ряда зарубежных производителей фильтрационного оборудования. Производственные возможности ЗАО «Мультифильтр» позволяют, при необходимости, дорабатывать покупное серийное оборудование под специфические условия конкретного заказчика, а также самостоятельно разрабатывать и производить уникальное оборудование. При разработке воздухоочистительных устройств ЗАО «Мультифильтр» использует современную элементную базу лидеров в области фильтрации: AAF (American Air Filter), Camfil Farr, Donaldson, MikroPul Pneumafil. Техническая и коммерческая поддержка этих компаний обеспечивает проектирование и производство фильтрующих установок исходя из принципов их корректной и эффективной установки и применения.

В 2009-2012 годах «Мультифильтр» разработал ряд КВОУ на относительно небольшие расходы воздуха (до 150 000 м<sup>3</sup>/ч) на основе картриджных фильтрующих элементов наших зарубежных партнеров.



*Рис. 3 КВОУ на расход воздуха 80000 м<sup>3</sup>/ч с фильтрующими элементами Camfil Farr GS.* *Рис. 4 КВОУ на расход воздуха 80000 м<sup>3</sup>/ч с фильтрующими элементами Donaldson TTD.* *Рис. 5 КВОУ на расход воздуха 80000 м<sup>3</sup>/ч с фильтрующими элементами Donaldson GDH.*

Компания Camfil Farr (Кэмфил Фарр) производит широкую гамму фильтров для очистки воздуха и является одним из мировых лидеров в области фильтрации. Фильтры Camfil Farr применяются в различных областях, таких как: горная промышленность, машиностроение, строительство, медицина, фармацевтика, микроэлектроника, вентиляция, газовые турбины и др.

На рис. 3 показано КВОУ, разработанное «Мультифильтром» на расход воздуха 80000 м<sup>3</sup>/ч с фильтрующими элементами Camfil Farr GS. Фильтрующие модули Camfil Farr GS имеют вертикальные картриджи. Замена картриджей производится сбоку. Пылесборника нет, уловленная пыль сбрасывается вниз. Для управления работой служит программируемый контроллер специальной конструкции.

Компания Donaldson (Дональдсон) является самой известной в мире в области фильтрации и на протяжении многих лет лидирует в объеме мировых поставок фильтровальных систем и комплектов. Опираясь на обширный научно-исследовательский потенциал и развитую производственную базу, Donaldson разрабатывает новые технологии пылеулавливания и создает современные системы фильтрации, удовлетворяющие самым жестким требованиям.

На рис. 4 показано КВОУ, разработанное «Мультифильтром» на расход воздуха 80000 м<sup>3</sup>/ч с фильтрующими элементами Donaldson TTD. Фильтрующие модули Donaldson TTD имеют вертикальные картриджи. Замена картриджей производится снизу. Пылесборника нет, уловленная пыль сбрасывается вниз. Блок управления выполнен на основе контроллера и позволяет вручную устанавливать режимы работы.

Конструкции с вертикальными картриджами отличаются простотой, т.к. специальный пылесборник не требуется, а уловленная пыль при регенерации фильтроэлемента сбрасывается непосредственно вниз. Недостатком конструкции являются большие габаритные размеры и занимаемые площади. Более компактные решения удастся получить при использовании горизонтальных картриджей.

На рис. 5 показано КВОУ, разработанное «Мультифильтром» на расход воздуха 80000 м<sup>3</sup>/ч с фильтрующими элементами Donaldson GDH с горизонтальными картриджами. КВОУ выполнено по схеме одноступенчатой фильтрации. Атмосферный воздух поступает через всепогодные воздухозаборные козырьки, служащие для защиты фильтрующих элементов от воздействия дождя и снега. Пары фильтрующих элементов конусообразной и цилиндрической формы установлены горизонтальными рядами. Когда перепад давления на фильтре достигает определенного установленного значения, датчики приводят в действие механизм очистки и через форсунки подается мощный импульс сжатого воздуха, который «выбивает» с поверхности фильтроэлементов большую часть скопившейся там пыли. Оператор может вручную установить значение срабатывания этого механизма в зависимости от конкретных условий среды. Предлагаемый класс очистки: F7-F9. Уловленная пыль сбрасывается в пылесборник и удаляется вентиляторной системой отсоса.

Фильтры идеально подходят для:

- регионов с высокой пылевой нагрузкой;



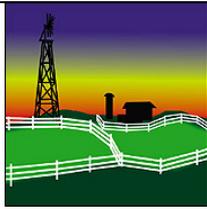
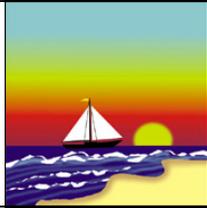
- регионов с низкой температурой, когда возможно намерзание инея на поверхности фильтров.

Особенности конструктивного исполнения КВОУ на расходы воздуха более 150 000 м<sup>3</sup>/ч показаны на примере решений по технологии MikroPul Pneumafil (Таблица 2).

В 1957 году компания MikroPul (МикроПул) разработала и запатентовала технологию очистки фильтрующих элементов импульсом сжатого воздуха. В настоящее время MikroPul производит широкий спектр всевозможных пылеуловителей: фильтров сухого типа с импульсной очисткой фильтрующих элементов струей сжатого воздуха, инерционных сепараторов и высокоэффективных циклонов, мокрых и сухих скрубберов, электрофильтров и другого оборудования для отделения твердых частиц от газового потока. Богатый опыт разработки новых технологических решений делают MikroPul одним из мировых лидеров в области борьбы с загрязнением воздуха.

Таблица 2

Условия окружающей среды при эксплуатации КВОУ по технологии MikroPul Pneumafil

Тип окружающей среды		Температура воздуха, °С	Пыль		
			концентрация, мг/м <sup>3</sup>	размер частиц, мкм	
Сельскохозяйственный		-20...+35	0,02...10	0,01...30	
Городской		-20...+35	0,05...0,5	0,01...10	
Прибрежный		-20...+30	0,01...0,1	0,01...7	
На шельфе		-20...+30	0,1...10	0,3...100	
Пустыня		0...+50	0,1...700	0,3...100	
Тропический		+5...+45	0,02...10	0,01...30	
Арктический		-40...+20	0,01...0,25	1...15	



Особенности при размещении КВОУ в сельскохозяйственном районе: Пыль возникает при вспашке, уборке, внесении удобрений, сжигании мусора. Во время ветра может быть высокая концентрация пыли. Опасность для технологического оборудования: абразивный износ. Рекомендуется устанавливать экран от птиц. Противообледенительная система, если требуется по климатическому исполнению. Некоторые производители турбин настаивают на установке байпасного (перепускного) клапана.

Особенности при размещении КВОУ в городской местности: Сухая гранулированная пыль с частицами сажи и волокон. Действующие производства могут создавать свои типы частиц, например бумажные комбинаты обычно выделяют сульфат натрия. Особое внимание к розе ветров, при правильном размещении входная концентрация пыли может быть минимальной.

Особенности при размещении КВОУ в прибрежной местности: Гранулированная пыль с частицами сажи и волокон. Морская соль. Опасность коррозии. Установка эффективного влагоотделителя на входе. Противообледенительная система, если требуется по климатическому исполнению.

Особенности при размещении КВОУ на морских платформах: Сильные ветра. Брызги морской воды, частицы соли в воздухе. Пыль от технологических процессов: бурения, сжигания. Возможный ущерб для технологического оборудования: износ, коррозия. Установка эффективного влагоотделителя на входе. Особое внимание к подбору конструкционных материалов, из которых изготавливается КВОУ, и защите от коррозии материалов и сварных швов.

Особенности при размещении КВОУ в условиях пустыни: Сильные ветра, песчаные и пыльные бури. Опасность для технологического оборудования: абразивный износ.

Во время песчаных бурь концентрация частиц пыли вблизи земли значительно превосходит запыленность, характерную для городских условий: в 20 000 раз на высоте менее 2 м, в 1000 раз на высоте 8 м. Такие пылевые нагрузки быстро выводят из строя обычную многоступенчатую систему очистки. Только картриджные фильтры с системой самоочистки сжатым воздухом способны обеспечить непрерывную бесперебойную работу в течение длительного периода. Качество очищенного воздуха на выходе картриджного фильтра удовлетворяет предъявляемым требованиям даже в самых тяжелых условиях окружающей среды. Срок службы картриджного фильтра практически не зависит от пылевой нагрузки, поэтому можно размещать фильтры на любой высоте в местах, удобных для осмотра и обслуживания. Особое внимание нужно уделить воздушному компрессору и ресиверу, они должны гарантировать требуемую производительность сжатого воздуха.

Особенности при размещении КВОУ в тропических условиях: Высокая влажность, туман. Насекомые. Установка противомоскитных экранов. Установка эффективного влагоотделителя на входе.

Особенности при размещении КВОУ в арктических условиях:

Производство: добыча и перекачка нефти и газа, производство электроэнергии. Сильные ветра, метель. Иней, ледяной туман. Скопление насекомых (в некоторых районах).

Самоочищающийся картриджный фильтр эффективно удаляет иней и лед таким же образом, как и обычную пыль. Для бесперебойной работы фильтра необходимо обеспечить требуемое количество сжатого воздуха.

Спецификация фильтра для работы в условиях низких температур включает:

- нагреватели электропневмоклапанов;
- блок управления монтируется в обогреваемом контейнере или дистанционно, в отапливаемом помещении;
- материал прокладок и уплотнений;
- трубопроводы из нержавеющей стали в линии подачи сжатого воздуха.

#### **Выводы и рекомендации:**

Опираясь на собственный опыт и в тесном сотрудничестве со своими зарубежными партнерами «Мультифильтр» может предложить заказчикам разработку, производство и поставку воздухоочистительных устройств для эксплуатации в любых природно-климатических зонах нашей страны с использованием современных высокоэффективных технологий в области фильтрации воздуха.

*Мультифильтр, ЗАО*

*Россия, 198323, г. Санкт-Петербург, пос. Горелово, ул. Заречная, 2*

*т.: +7 (812) 336-6051, ф.: +7 (812) 363-1691*

*info@multifilter.ru www.multifilter.ru*